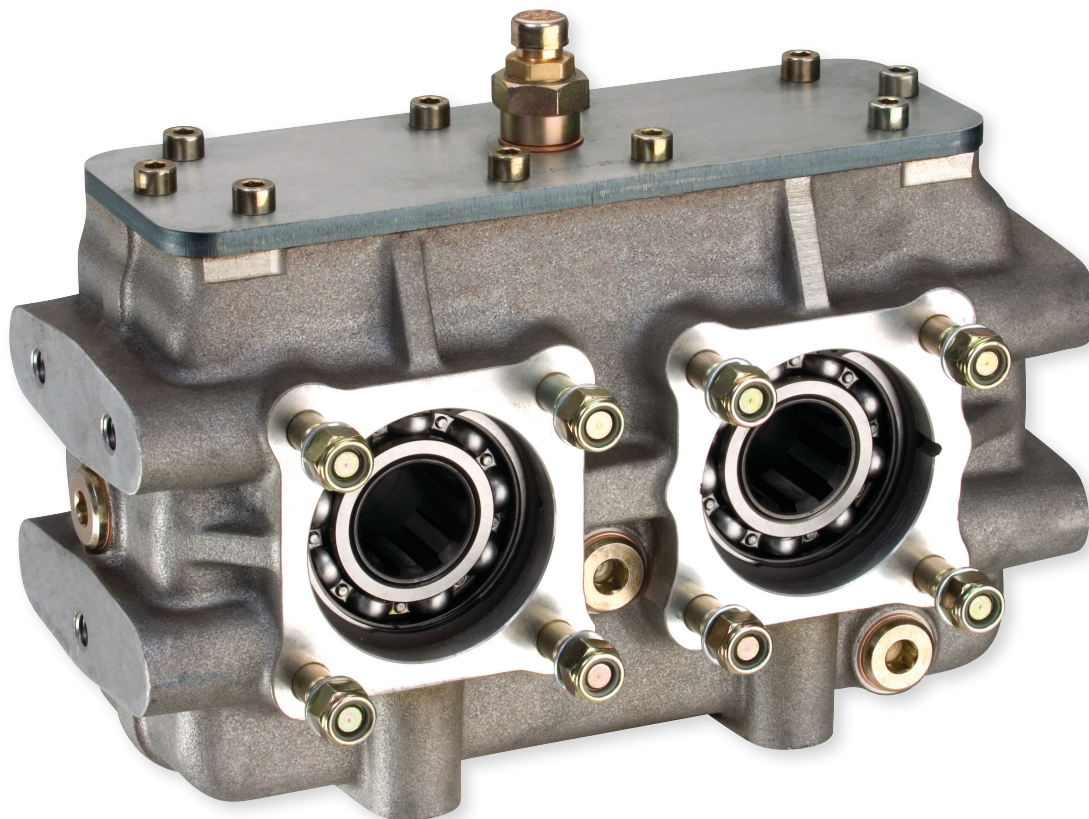




CAJA DISTRIBUIDORA SZ 121



La caja distribuidora SZ 121 permite montar hasta tres bombas en la misma toma de fuerza.

La caja distribuidora SZ 121 permite combinar bombas de diferente caudal con toda libertad.

La caja distribuidora SZ 121 tiene una relación de transmisión de 1:1 en una toma de fuerza y de 1:1,2 en las otras dos, lo que ofrece opciones de combinación adicionales.

Otras ventajas de la caja distribuidora SZ 121:

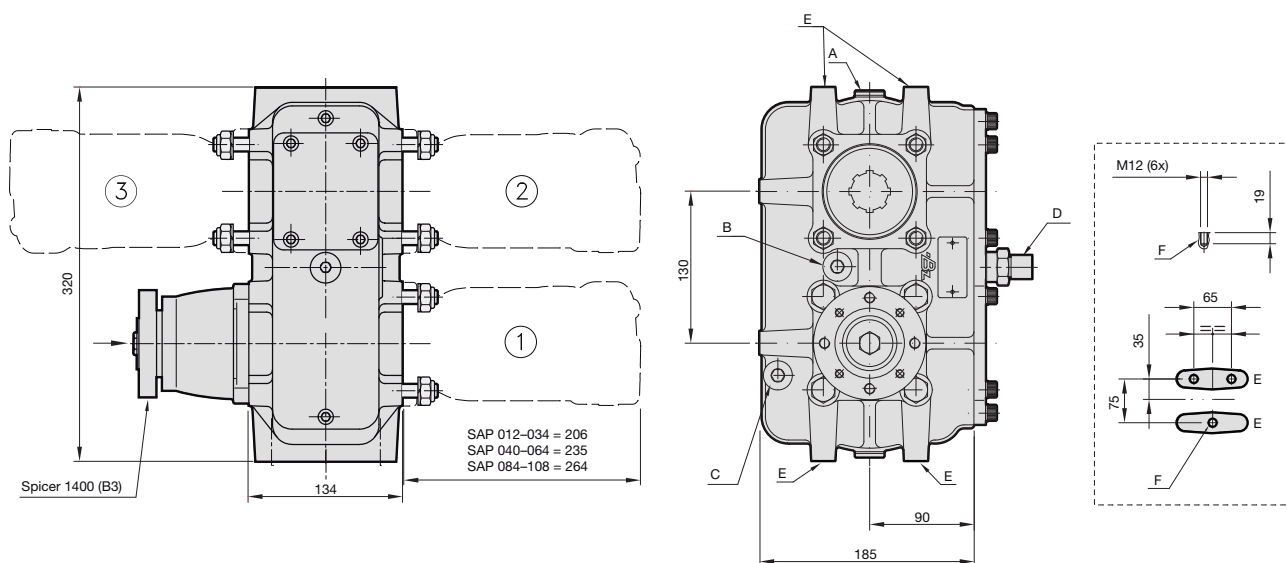
- Es compatible con todas las bombas Sunfab con brida DIN.
- Se puede montar en horizontal o en vertical.

Tipo

SZ 121

Par de entrada continuo máx.	Nm	600
Potencia de entrada máx. a 1000 rpm	kW	63
Par continuo máx. bomba-toma de fuerza 1	Nm	600
Par continuo máx. bomba-toma de fuerza 2	Nm	350
Par continuo máx. bomba-toma de fuerza 3	Nm	350
Rotación de bombas 2 y 3	misma entrada	
Rotación de bomba 2	entrada opuesta	
Relación de transmisión bomba-toma de fuerza 1	1:1	
Relación de transmisión bombas-tomas de fuerza 2 y 3	1:1.2	
Peso	kg	20.8

Sujeto a modificaciones de diseño



Para funcionamiento intermitente, la caja distribuidora debe llenarse hasta el tapón de nivel con aceite hipoide.

En cambio, el funcionamiento continuo requiere un sistema de lubricación circulante para garantizar la refrigeración.

- A Tapón de llenado, drenaje y nivel de aceite
- B Drenaje horizontal y nivel vertical
- C Nivel horizontal
- D Aceite de ventilación
- E Taladros de anclaje