

**La serie SCP 012-130 ISO es una gama de bombas de pistón de desplazamiento fijo diseñadas para aplicaciones hidráulicas móviles y estacionarias.**

La serie SCP 012-130 ISO abarca toda la gama de desplazamiento de 12-130 cm<sup>3</sup>/rev. a una presión máxima de 400 bares. Los cojinetes de rodillos cónicos dobles de la bomba, que están perfectamente dimensionados, permiten altas cargas en el eje, lo que se traduce en excelentes características de velocidad. La bomba se vacía externamente. Es una bomba optimizada para velocidad, por lo cual está disponible con dirección de rotación a la izquierda (L) o a la derecha (R).

**Otras ventajas:**

- Alta velocidad máxima con bajos niveles de ruido
- Funcionamiento óptimo en toda la gama de velocidades
- Larga vida útil gracias a altas exigencias para la elección de materiales como, por ejemplo, cojinetes, juntas, etc.

# Versiones, datos principales

Ejemplo

SC	P	012	L	N	I41	W25	Z1	G	3	00
Línea	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

Línea	SC	Sunfab Compact, con eje inclinado
-------	----	-----------------------------------

1. Tipo	P	Bombas
---------	---	--------

2. Desplazamiento	012	017	025	034	040	047	056	064	084	090	108	130
-------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

3. Dirección de rotación	R	Derecha
	L	Izquierda

4. Sello del eje	N	Nitrilo
	H	Alta presión, nitrilo
	V	Viton

5. Brida de montaje	ISO 3019-2	012	017	025	034	040	047	056	064	084	090	108	130
I41	ISO 4-h Ø80	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
I42	ISO 4-h Ø100	O	O	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-
I43	ISO 4-h Ø125	-	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-	-
I44	ISO 4-h Ø140	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	O	O
I45	ISO 4-h Ø160	-	-	-	-	-	-	-	-	O	O	X	X

6. Eje	012	017	025	034	040	047	056	064	084	090	108	130
--------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Splines DIN 5480												
W20	W20x1.25x14x9g	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
W25	W25x1.25x18x9g	X	X	X	O	-	-	-	-	-	-	-
W30	W30x2x14x9g	-	-	X	X	X	X	X	O	-	-	-
W32	W32x2x14x9g	-	-	-	-	X	X	X	O	-	-	-
W35	W35x2x16x9g	-	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-
W40	W40x2x18x9g	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	X
W45	W45x2x21x9g	-	-	-	-	-	-	-	-	O	O	X

Key DIN 6885												
K20	Ø 20 k6	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K25	Ø 25 k6	X	X	X	O	-	-	-	-	-	-	-
K30	Ø 30 k6	O	O	X	X	X	X	X	O	-	-	-
K35	Ø 35 k6	-	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-
K40	Ø 40 k6	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	O
K45	Ø 45 k6	-	-	-	-	-	-	-	-	O	O	X

- = No disponible  
 X = Estándar, recomendado  
 O = Póngase en contacto con Sunfab

7. Tapa de conexiones													
		012	017	025	034	040	047	056	064	084	090	108	130
Z1	Presión de succión trasera, en el lateral	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

8. Conexiones													
		012	017	025	034	040	047	056	064	084	090	108	130
G	ISO G*	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M	Métrico**	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

\*Sólo conexiones roscadas  
 \*\*Sólo conexiones de brida

9. Adicional												
3		Optimizado + drenaje externo										

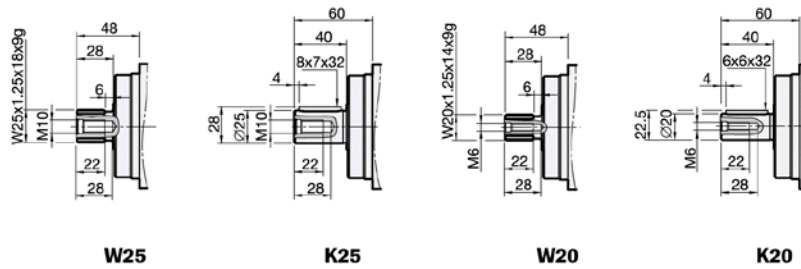
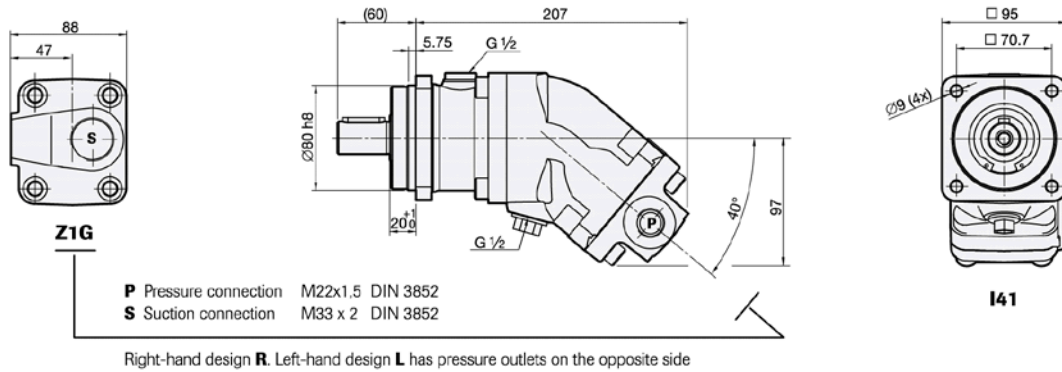
10. Accesorios												
00		No hay accesorios disponibles										

SCP 012-130 ISO		012	017	025	034	040	047	056	064	084	090	108	130
<b>Caudal de aceite teórico l/min. a velocidad de bomba</b>													
rpm	500	6	9	13	17	21	24	28	32	42	45	54	65
	1000	13	17	25	34	41	47	57	64	84	91	108	130
	1500	19	26	38	51	62	71	85	95	125	136	162	195
<b>Desplazamiento</b>													
cm <sup>3</sup> /rev		12.6	17.0	25.4	34.2	41.2	47.1	56.7	63.6	83.6	90.7	108.0	130.0
<b>Presión de funcionamiento máxima</b>													
bar		400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	400	350
<b>Velocidad máxima de la bomba</b>													
n <sub>max</sub> (1)	rpm	3300	3200	2550	2250	2200	2200	2100	2050	1700	1700	1700	1600
n <sub>max limit</sub> (2)		6000	5700	4700	4550	4300	4300	3750	3700	3350	3350	3350	2900
<b>Máxima potencia</b>													
kW		25	35	40	50	55	65	75	85	90	95	120	120
<b>Peso</b>													
kg		7.5	7.5	8.5	8.5	15.5	15.5	15.5	15.5	27.0	27.0	29.5	29.5
<b>Momento de inercia (x 10<sup>-3</sup>)</b>													
kg m <sup>2</sup>		0.9	0.9	1.1	1.1	2.6	2.6	2.6	2.6	7.4	7.4	7.4	7.4
<b>Dirección de rotación</b>													
L (izquierda) o R (derecha)													

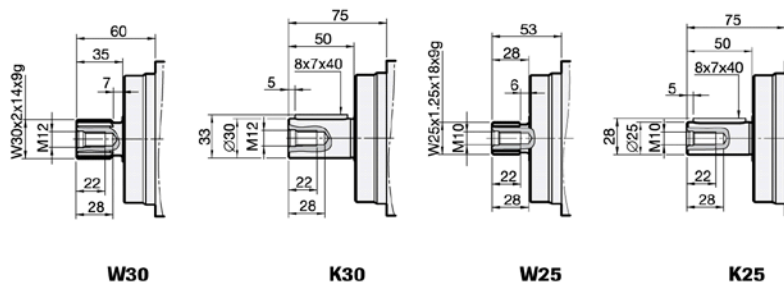
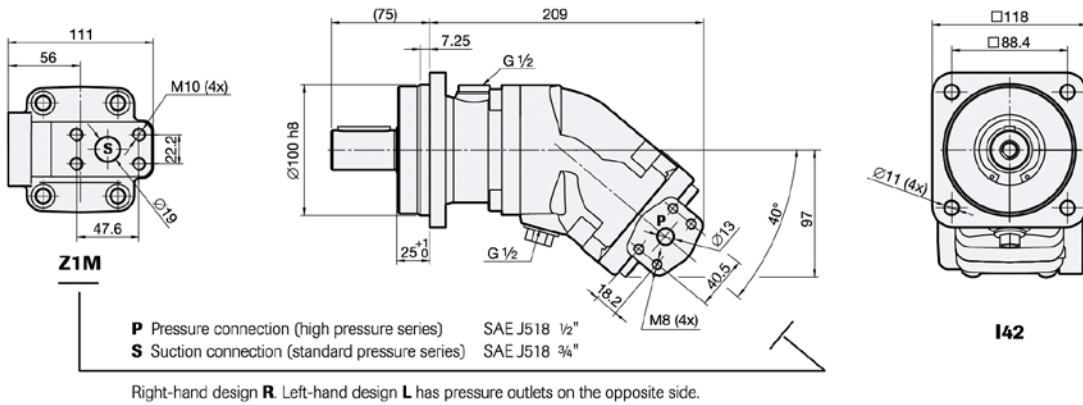
(1) Los valores indicados son válidos para una presión absoluta de 1 bar en la entrada de succión.

(2) Al aumentar la presión de entrada las velocidades de rotación pueden verse aumentadas al límite admisible n max.

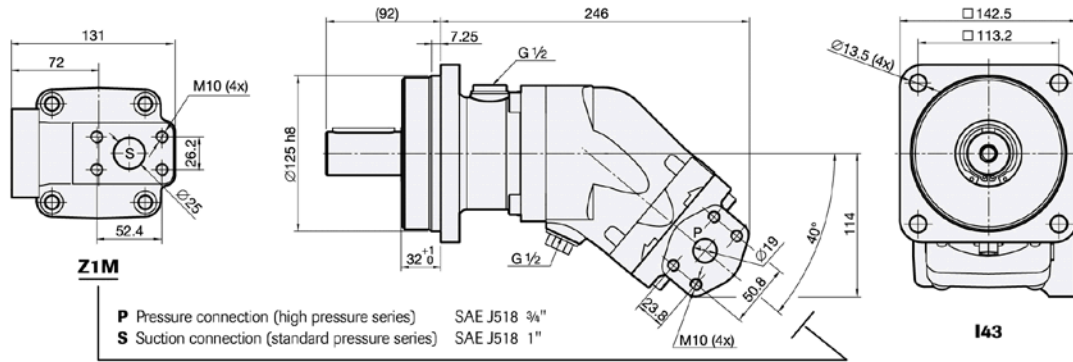
# Dimensions SCP 012-017



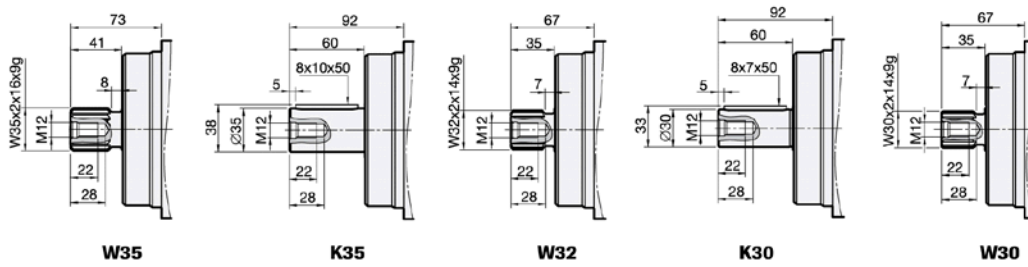
# SCP 025-034



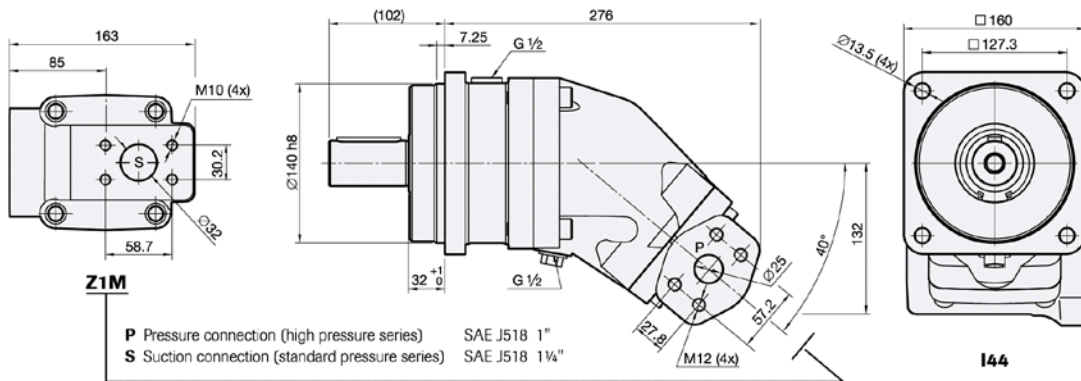
SCP 040-064



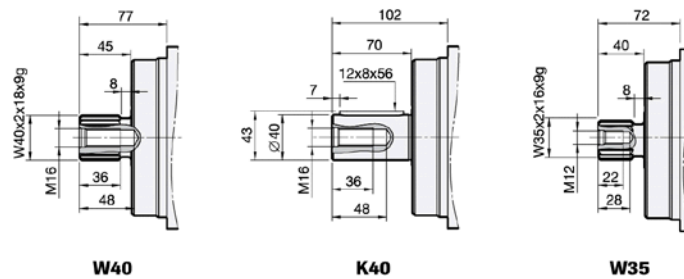
Right-hand design **R**. Left-hand design **L** has pressure outlets on the opposite side.



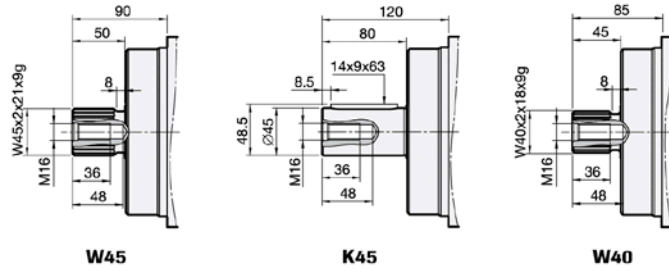
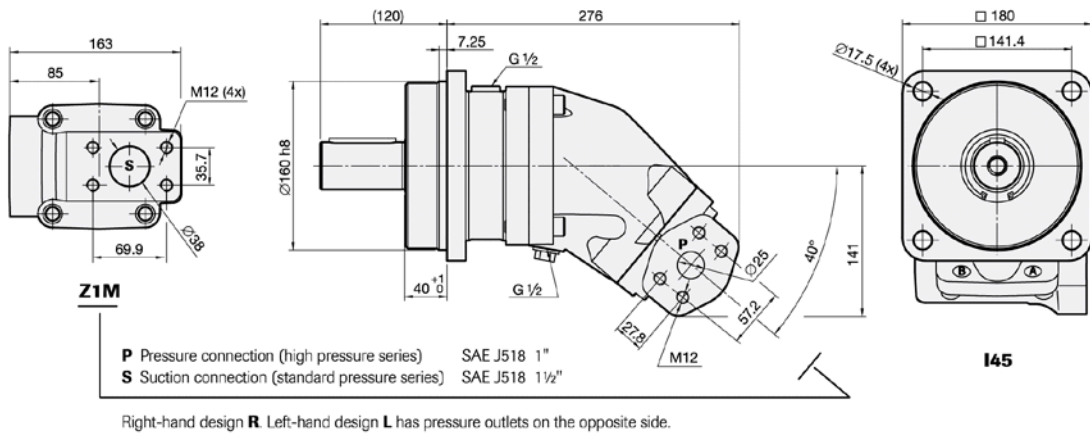
SCP 084-090



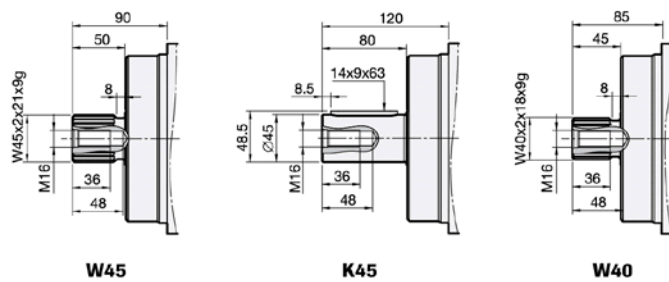
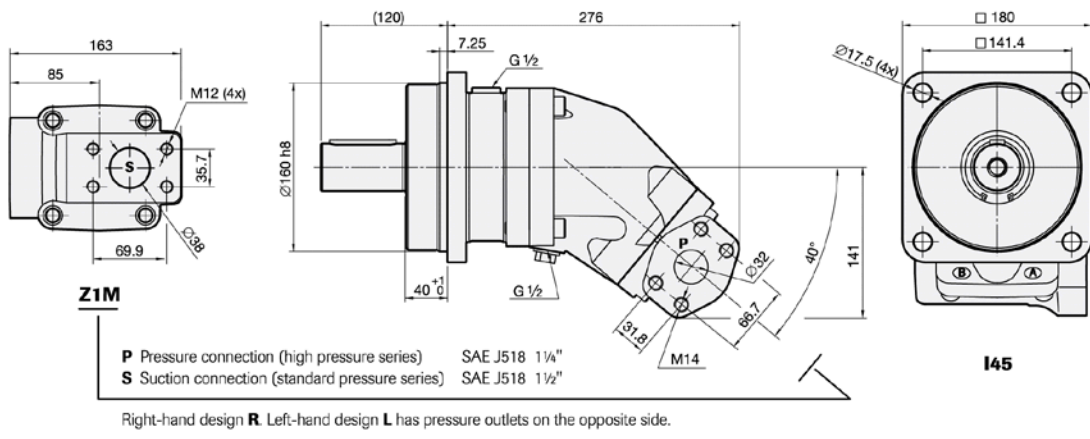
Right-hand design **R**. Left-hand design **L** has pressure outlets on the opposite side.



# SCP 108



# SCP 130



## Elección del tipo de retén de eje

Bomba	Código	Temp.	Presión máxima en la carcasa, MPa a rpm				
			1000	1500	2000	2500	3000
SCP ISO		°C					
012-034	N	75	0.55	0.36	0.27	0.22	0.18
	H	75	2.46	1.64	1.23	0.98	0.82
	V	90	0.55	0.36	0.27	0.22	0.18
040-064	N	75	0.55	0.36	0.27	0.22	0.18
	H	75	2.46	1.64	1.23	0.98	0.82
	V	90	0.55	0.36	0.27	0.22	0.18
084-130	N	75	0.38	0.25	0.19	0.15	0.13
	H	75	1.72	1.15	0.86	0.69	0.57
	V	90	0.38	0.25	0.19	0.15	0.13

Códigos según la página 2, Versiones, datos principales

Los factores que influyen en la elección del tipo de retén son la presión en la carcasa del bomba hidráulico y la temperatura del aceite de drenaje.

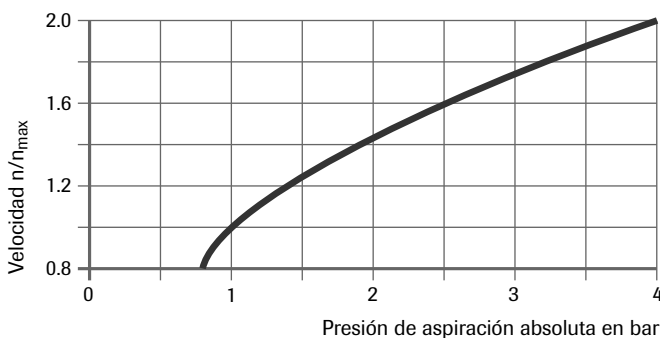
El aceite de drenaje no debe sobrepasar una temperatura de 75 °C con retén de nitrilo, y de 90 °C con retén de Viton.

La presión interior de la carcasa de la bomba debe ser igual o inferior a la que permite el retén del eje.

## Presión de entrada mínima en la lumbrera de aspiración con aumento de velocidad

Para que la bomba trabaje por encima de la velocidad máx.  $n_{m\acute{a}x}$  se requiere mayor presión de entrada.

Tenga en cuenta que la velocidad máx. admisible  $n_{limit\ máx}$  no se debe superar.



## Filtrado

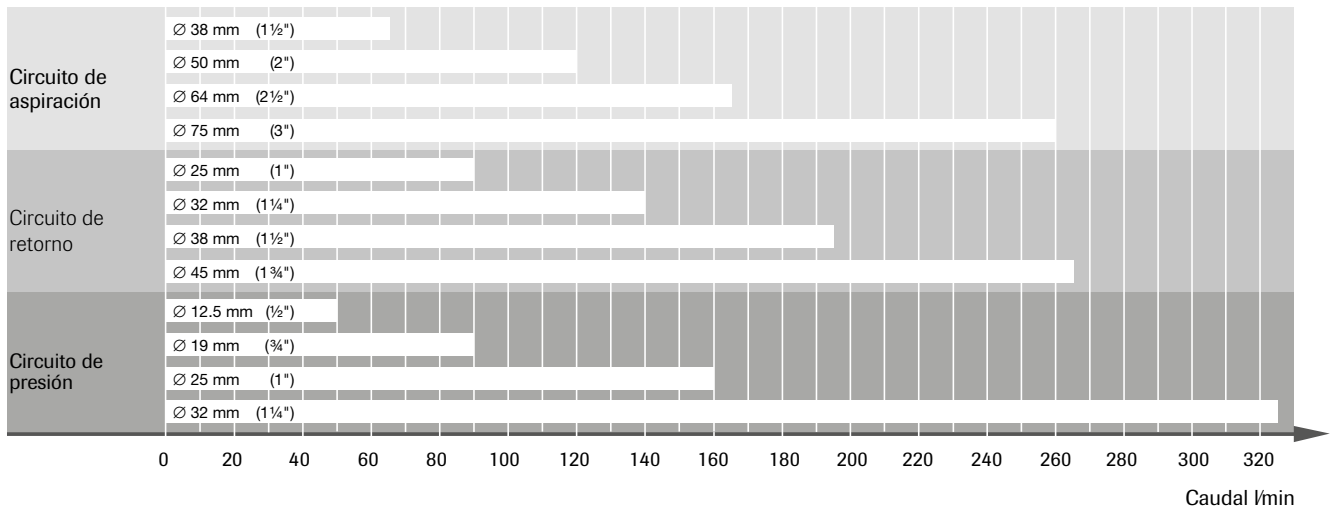
Grado de filtración conforme a la norma ISO 4406, código 16/13.

## Aceites hidráulicos

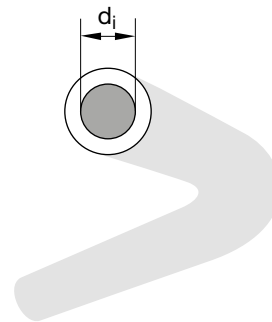
Utilice siempre aceites de alto rendimiento que cumplan las especificaciones ISO (por ejemplo, HM, DIN 51524-2 HLP o superior).

Es imprescindible una viscosidad mínima de 10 cSt para garantizar una lubricación correcta.

Viscosidad ideal: 20 - 40 cSt.

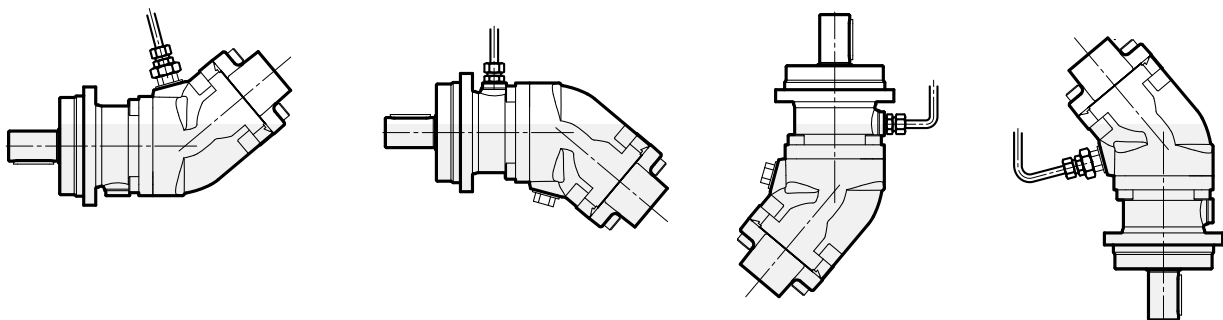


Si la manguera de aspiración tiene más de 2 m de longitud, aumente su diámetro interno 10 mm por cada metro adicional.



## Instalación

- Antes del arranque, llene la carcasa del bomba con aceite hasta como mínimo un 50 % del volumen.
- Conecte el tubo de drenaje en la conexión más alta del bomba. Dimension mínima del tubo ½" (13 mm).
- Conecte el otro extremo al depósito de aceite, de manera que quede por debajo del nivel de aceite.







## ADVERTENCIA!

Con la bomba en funcionamiento:

1. No toque la manguera de presión
2. Tenga cuidado con las piezas giratorias
3. La bomba y las mangueras pueden alcanzar altas temperaturas

Sunfab se reserva el derecho de hacer cambios en diseño y dimensiones sin aviso. Reservado los errores en impresión y tipografía.

© Copyright 2023 Sunfab Hydraulics AB. All Rights Reserved.