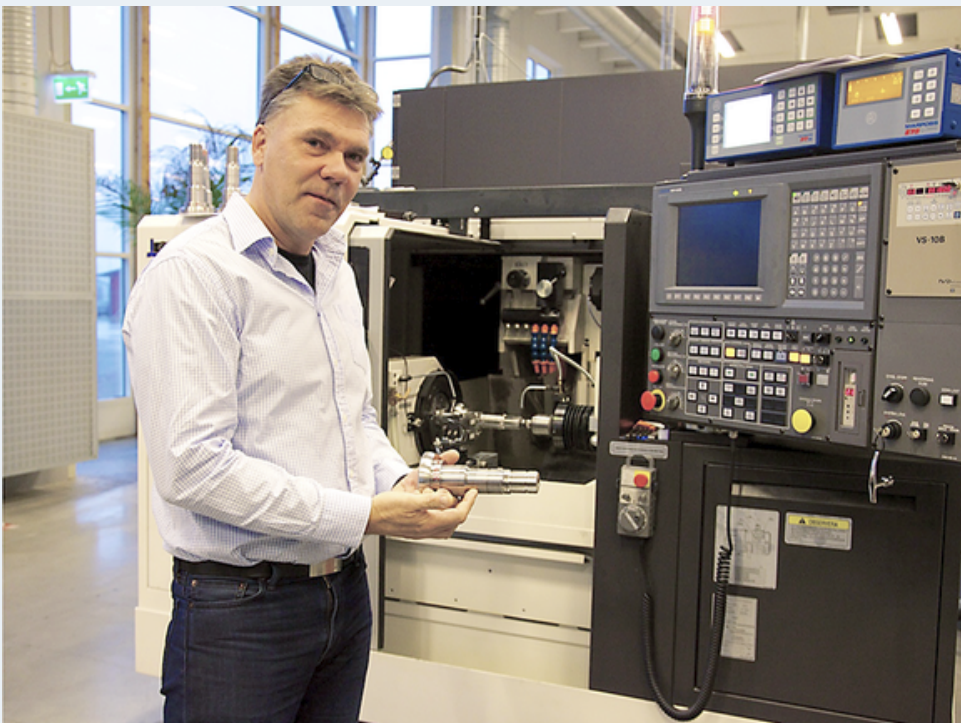


En produktionsanläggning i världsklass!

För sju år sedan startade Sunfab en helt ny produktionsanläggning för tillverkning av hydrauliska pumpar och motorer. Fortfarande är den utan tvivel en av de modernaste i branschen. Det är ett resultat av att Sunfab årligen investerar ca 10 milj kr i ny maskinutrustning och satsar på förebyggande underhåll.



Leif Johansson, Produktionschef, Sunfab, visar den senaste investeringen i produktionen. En ny rundslip, som både har högre kapacitet och bättre driftsäkerhet än den som nu ersätts.

De flesta i branschen vet att Sunfab är en helsvensk produkt som tillverkas i Hudiksvall, 26 mil norr om Stockholm. Vad däremot inte alla känner till är att Sunfabs produktionsanläggning håller världsklass och att den till stora delar är automatiserad.

Egen komponenttillverkning

Sunfab har en medveten strategi som säger att vi satsar på egen komponenttillverkning. Det innebär att alla strategiska komponenter i Sunfabs pumpar och motorer tillverkas i anläggningen i Hudiksvall.

– Genom att vi har komponenttillverkningen internt i huset har vi bättre kontroll på kvaliteten, berättar produktionschefen Leif Johansson. Det är också en stor fördel att vi kan styra våra flöden av komponenter beroende på efterfrågan.

Hög automatisering

– En annan anledning till varför vår produktionsanläggning håller så hög klass är vi satsar hårt på automatisering, fortsätter Leif. Arbetet som robotarna gör innebär att vi kan utöka den obemannade körningen. Dessutom ersätter robotarna ofta de arbetsmoment som är monotona och ergonomiskt belastande för personalen. Nästa steg i automatiseringsprocessen är att se över monteringen och slutprovning. I år kommer vi att producera nästan lika många enheter som vi gjorde innan konjunktursdroppet 2008. Nu gör vi det med ungefär hälften så stor personalstyrka, detta har vi lyckats med genom ett stort engagemang hos operatörer och tekniker. Man lyckas bara med detta om man har engagerad och kompetent personal samt en väl fungerande maskinpark, avslutar Leif Johansson

VD har ordet



Året närmar sig sitt slut och det är dags att sammanfatta våra insatser.

Efter en normal start första halvåret året har vi efter sommaren och fram till nu upplevt en stor efterfrågan på våra produkter. Det har resulterat i en ökad ordergång och tillfälligt förlängda leveranstider. Uppgången är framförallt driven av Sunfab Ryssland, som trots det turbulenta läge de befinner sig i lyckas mycket bra på sin marknad.

I vår strävan att ständigt förbättra och organisera oss som ETT Sunfab, har ett antal förändringar genomförts under året. Lager- och orderhanteringen i Sunfab UK hanteras sedan 15 september från Sverige. Omorganiseringen och flytten i vårt tyska bolag Sunfab GmbH är också en del i denna process. Där fortsätter vi under nästa år med att successivt flytta över lageransvar och orderhantering till Sverige samt att införa gemensamt affärssystem.

Erika Berg, vår tidigare konstruktions- och kvalitetschef, lämnade företaget i september. Hennes tjänst har nu delats upp i två separata områden, konstruktion och kvalitet/verksamhetsutveckling. Huvudsakliga syftet var att stärka respektive områden samt att skapa en tydligare tillhörighet för verksamhetsutvecklande aktiviteter. Glädjande kan jag informera att Andreas Wiberg och Christina Marsch har rekryterats till dessa chefstjänster.

Vårt deltagande på mässor som t ex CONEXPO, Elmia Lastbil, STT

Ett annat exempel på vår strategi är att vi under 2012 plockade hem vår kolvärmestillverkning, berättar Leif vidare. Det har resulterat i en bättre kvalitetskontroll och effektivare produktion. Nu induktionshårdar vi kolven, och monterar kolvringen så att en färdig kolv levereras till monteringen. Från ett råämne till färdig komponent, eller från "ax till färdig limpa" som det ofta heter.

Viktigt med förberedande underhåll

Sunfabs målsättning är att alla maskiner i produktionen ska ha en tillgänglighet på 80 % dygnet runt ca 225 dagar om året. Därför satsar de på förebyggande underhåll och investerar kontinuerligt ca 10 milj kr per år på ny maskinutrustning för att produktion ska hålla högsta klass.

– Sunfabs senaste investering är en ny rundslip som slipar lagerlägen på samtliga axlar. En investering på ca 3 milj kr. Den har betydligt högre kapacitet och driftsäkerhet än den gamla slipen som den nu kommer att ersätta, berättar Leif. Den nya rundslipen håller nu på att köras igång och ska under Q1 2015 vara i full automatiserad drift.



Sunfab plockade under 2012 hem tillverkningen av kolvärmnen. Här används roboten i processen att induktionshårda kolvens vitala delar.

Moscow samt IAA har bidragit till många nya kundkontakter som vi arbetar vidare med och förväntas ge resultat under kommande år. Vi har dessutom lanserat ett flertal intressanta produkter under 2014 vilket ger oss en starkare produktportfölj och en större attraktionskraft hos våra kunder.

Under kommande år riktas vårt fokus mot ny affärer, produktutvecklingsprojekt för att utöka vårt pump- och motorprogram samt fortsatt utveckling av vår produktion.

Jag vill passa på att tacka er alla för fantastiska insatser under året samt önska er En God Jul och Ett Gott Nytt År!

Hälsningar

Marie Nilsson

Ökad kompetens på Sunfab

Som en följd av ett strategiskt beslut inom Sunfab att satsa på kvalitet och utveckling, har två nya tjänster tillsatts.

Christina Marsch är chef över Kvalitet och verksamhetsutveckling

Fr o m den 15 nov är Christina Marsch ansvarig för Kvalitets- och verksamhetsutvecklingen på Sunfab. Christina är i grunden civilingenjör inom maskinteknik. Hon har bl a jobbat fem år som patentingenjör på Awapatent och tio år som projektledare på Ericsson. Där var hennes arbetsuppgifter i första hand att leda olika typer av utvecklingsprojekt.

Christina ansvarade för flytten

I mars 2014 fick Christina en projektanställning hos Sunfab för att bli ansvarig för flytten av det tyska dotterbolaget till det nya kontoret i Korschenbroich. Därefter har hon jobbat med projektet "Sunfab Sales". Ett projekt där de engelska och tyska dotterbolagen har integrerats in i samma affärssystem som moderbolaget Sunfab.

Helhetsperspektiv över avdelningarna

Genom den nya tjänsten som chef över Kvalitet och verksamhetsutveckling på Sunfab kommer Christina att få ett helhetsperspektiv över de olika avdelningarna på företaget. Hon kommer därför att kunna driva både förbättringsarbeten och projekt inom ramen för detta område.



Christina Marsch, chef över Kvalitet och verksamhetsutveckling på Sunfab.

Andreas Wiberg är ny



Våra öppettider i jul

Vi stänger kl 12.00 den 23 december, och öppnar igen den 7 januari 2015.

Konstruktionschef

Fr o m den 15 nov är Andreas Wiberg ny Konstruktionschef på Sunfab. Andreas har en god erfarenhet av hydraulik och känner dessutom väl till Sunfab. Andreas har varit anställd i företaget sedan 2008 och har då jobbat som konstruktör med inriktning på hydraulmotorer.

Öka prestandan på pumpar och motorer

I grunden är Andreas civilingenjör inom maskinteknik, med specialisering på hydraulik. Efter att Andreas gick ut högskolan arbetade han ett år som konstruktör på Atlas Copco innan han sökte sig till Sunfab. I sin nya tjänst som Konstruktionschef kommer Andreas i första hand ansvara för slutförandet av redan påbörjade projekt.



Andreas Wiberg, ny Konstruktionschef på Sunfab.



Sunfab Hydraulics AB | Box 1094, 82412 Hudiksvall, Sweden | +46 650-367 00

www.sunfab.com

If you don't want to receive further mailings from us [unsubscribe here](#)